

ESPIRALES DE ELEVACION Y/O DESCENSO MÚLTIPLES CANALES (SPI-ML)

Soluciones de elevación y descenso totalmente configurables



- Adaptables en altura, ancho y ángulo de salida
- Aptas para gran variedad de productos
- Doble o múltiple canal
- Posibilidad de simultanear ascenso y descenso
- Totalmente configurables
- Sectores:
 - Alimentación
 - Farmacia
 - Cosmética y Droguería
 - Automoción
 - Electrónica

ESPIRALES DE ELEVACION Y/O DESCENSO MULTIPLES CANALES (SPI-ML)

¿Qué son?

Las espirales de elevación y/o descenso (SPI-ML) son dispositivos pensados para transportar productos entre dos puntos a diferentes alturas. **Este modelo de espiral permite el transporte de productos provenientes de dos o más líneas de producción simultáneamente por su configuración de dos o más canales. Asimismo, este modelo permite simultanear el transporte de ascenso con el de descenso.**

El transporte se produce en continuo, unidad a unidad y los productos son tratados sin presión ni acumulación durante su traslado entre las diferentes alturas.

Por su diseño, los elevadores / descensores en espiral **son muy eficientes en la relación entre desnivel ganado y superficie ocupada** lo que les hace óptimos para la mayoría de entornos de producción. Los dispositivos SPI-ML son **totalmente configurables**.

¿Qué aportan?

Los dispositivos SPI-ML son especialmente indicados para líneas de producción en las que los productos deben ser recogidos y entregados en alturas diferentes, no habiendo una gran distancia entre un punto y el otro. En estos casos, es complicado emplear otros medios de elevación y/o descenso (rampas largas, por ejemplo), por la escasez de espacio disponible y la espiral se convierte en una solución fiable y segura.

También son apropiadas como forma de permitir que los productos transportados puedan salvar barreras u obstáculos causados por elementos estructurales o por otras líneas de transporte o producción existentes.

La gama de soluciones SPI-ML es totalmente configurable, tanto en el desnivel a salvar, como en la disposición y orientación de las zonas de entrada y salida de productos, como también en la inclinación de la rampa de transporte.

La amplia variedad de anchos y de alturas del canal de transporte, permiten adaptarlos a casi cualquier producto: cajas, bolsas, flowpacks, botellas, tubos y frascos, doypacks, componentes industriales, latas, etc...

Los productos son transportados sin presión, lo que convierte a los dispositivos SPI-ML en adecuados para la elevación o descenso de productos frágiles o delicados.

¿Qué características tienen?

Los dispositivos SPI-ML se componen de una sucesión de vueltas (espiras) cuyo diámetro, inclinación, separación y número dependen del desnivel a salvar por los productos, de las características físicas de éstos, del espacio disponible y de la cantidad de productos a transportar y su velocidad.

El desplazamiento de los productos se realiza sobre una cadena continua que no precisa de transferencias ni enlaces ni a la entrada ni a la salida de productos desde o hacia el transportador. El ancho de esta cadena, así como los posibles complementos que pueda incorporar a fin de asegurar la estabilidad del producto transportado, se configuran a partir de las características de éste.

La gama de soluciones SPI-ML se puede configurar para que incluya, sin discontinuidades ni transferencias, los transportadores de entrada y de salida de productos, que pueden ser de cualquier longitud.

Los dispositivos SPI-ML se pueden plantear como elementos singulares de descenso y/o elevación, también formando parte, junto con otros productos Inprosy®, de una solución más amplia de transporte y gestión de productos en líneas de producción.

El control de los dispositivos SPI-ML se puede integrar con el de la línea de producción, de forma que sus parámetros de funcionamiento respondan a las necesidades de ésta.

ESPIRALES DE ELEVACION Y/O DESCENSO MULTIPLES CANALES (SPI-ML)

Características técnicas:

- Desnivel salvable: hasta 10 metros.
- Velocidad hasta 60 mts/min.
- Diferentes formatos de cadena hasta 300 mm de ancho.
- Varios canales independientes de productos.
- Canales de descenso y de ascenso en simultáneo.
- Libre configuración de la disposición y orientación de las zonas de entrada y salida.
- Tamaño de los productos transportados: variable según estabilidad y peso.
- Guiado lateral adaptable.
- Sin necesidad de transferencias de enlace al transportador de entrada o salida.
- Transporte sin presión entre productos
- Control integrable con el de la línea.
- Construcción en acero inoxidable.
- Diámetro: desde 800 mm hasta 2000 mm.
- Lubricación: recomendada.
- Potencia requerida: desde 0,33 KW hasta 4,5 KW.
- Requisitos de seguridad según normativa de la UE.