

## CONVOYEUR HÉLICOÏDAL POUR L'ÉLÉVATION ET/OU LA DESCENTE (SPI-ML)

*Solutions d'élévation et de descente entièrement configurables*



- Adaptable en hauteur, en largeur et à l'angle de sortie
- Double ou multiple canal
- Convient à une grande variété de produits
- Configuration de la voie pour l'ascension et la descente
- Entièrement configurable
- Secteurs :
  - Alimentaire
  - Pharmaceutique
  - Cosmétique
  - Automobile
  - Électronique

# CONVOYEUR HÉLICOÏDAL POUR L'ÉLÉVATION ET/OU LA DESCENTE (SPI-ML)

## Qu'est-ce que c'est ?

Les convoyeurs hélicoïdaux pour l'élévation ou la descente de produits (SPI-ML) sont des dispositifs conçus pour transporter des produits entre deux points situés à différentes hauteurs. **Ce modèle en spirale permet le transport de produits de deux ou plusieurs lignes de production simultanément grâce à sa configuration de deux canaux ou plus. De même, ce modèle permet de combiner le transport de la montée à celui de la descente.**

Le transport se fait en continu, unité par unité et les produits sont transportés sans exercer de pression ni provoquer des accumulations lors de leur transfert entre les différentes hauteurs.

En raison de leur conception, les convoyeurs hélicoïdaux **sont très efficaces pour pallier les irrégularités acquises tout en économisant la surface occupée**, ce qui les rend optimaux pour la plupart des environnements de production. Les dispositifs SPI-ML sont **entièrement configurables**.

## Que propose le SPI-ML ?

Les convoyeurs hélicoïdaux SPI-ML sont particulièrement indiqués pour les lignes de production dans lesquelles l'alimentation et la fourniture des produits ont lieu à des hauteurs différentes, sans disposer d'une grande distance entre un point et un autre. Dans ces conditions, il est difficile d'utiliser d'autres moyens d'élévation et/ou de descente (de longues rampes par exemple), en raison du manque d'espace disponible. Dans ces cas, le convoyeur hélicoïdal est une solution fiable et sûre.

Ils sont également appropriés pour permettre aux produits transportés de surmonter les barrières ou les obstacles causés par des éléments structurels ou par d'autres lignes de transport ou de production existantes.

**La gamme de solutions SPI-ML est entièrement configurable pour pallier les irrégularités, mais aussi pour s'adapter à la disposition et l'orientation des zones d'entrée et de sortie des produits, ou l'inclinaison de la rampe de transport.**

La grande variété de largeurs et de hauteurs de la voie de transport permet une adaptation à presque tous les produits : boîtes, sacs, flowpacks, bouteilles, tubes et pots, doypacks, composants industriels, canettes, etc.

Les produits sont transportés sans exercer de pression. Les convoyeurs SPI-ML sont donc adaptés pour l'élévation ou la descente de produits fragiles ou délicats.

## Comment ça marche ?

Les convoyeurs hélicoïdaux SPI-ML sont composés d'une succession de spirales dont le diamètre, l'inclinaison, la séparation et le nombre dépendent des différences de hauteur que doivent parcourir les produits, de leurs caractéristiques physiques, de l'espace disponible, de la quantité de produits à transporter et de leur vitesse.

Le déplacement des produits s'effectue sur une chaîne continue qui peut intégrer les convoyeurs d'entrée et de sortie, réduisant le nombre de transferts de la ligne.

La largeur de cette chaîne, ainsi que les éventuels accessoires qu'elle peut intégrer afin d'assurer la stabilité du produit transporté, sont configurés en fonction de ses caractéristiques.

**La gamme des solutions SPI-ML peut être configurée afin d'inclure, sans créer de discontinuités ni de transferts, des convoyeurs entrants et sortants de n'importe quelle longueur.**

**Les convoyeurs hélicoïdaux SPI-ML peuvent être utilisés comme des éléments individuels pour la descente ou l'élévation des produits. Mais ils peuvent également intégrer les deux fonctions, ou faire partie, avec d'autres produits Inprosy®, d'une solution plus large pour le transport et la gestion des produits sur les lignes de production.**

Le contrôle des convoyeurs hélicoïdaux SPI-ML peut être intégré à celui de la ligne de production, afin que ses paramètres de fonctionnement puissent répondre à ses besoins.

## CONVOYEUR HÉLICOÏDAL POUR L'ÉLÉVATION ET/OU LA DESCENTE (SPI-ML)

### Caractéristiques techniques :

- Dénivelé : jusqu'à 10 mètres.
- Vitesse : jusqu'à 60 m/min.
- Différents formats de chaîne jusqu'à 300 mm de large.
- Voies de descente et d'ascension simultanées.
- Configuration libre de l'agencement et de l'orientation des zones d'entrée et de sortie.
- Taille des produits transportés : variable, en fonction de la stabilité et du poids.
- Guidage latéral adaptatif.
- Transport sans exercer de pression entre les produits.
- Contrôle intégrable à celui de la ligne.
- Construction en acier inoxydable.
- Diamètre : de 800 mm à 2000 mm.
- Lubrification : conseillée.
- Puissance requise : de 0,33 KW à 4,5 KW.
- Exigences de sécurité conforme aux réglementations de l'UE.