

RETOURNEUR POUR BOUTEILLES ET Gobelets PLASTIQUES (RI)

Retournement rapide et sûr des bouteilles et gobelets



- Conservation individuelle de chaque produit
- Retournement en continu
- Entièrement configurable
- Secteurs :
 - Alimentaire
 - Cosmétique
 - Pharmaceutique

RETOURNEUR POUR BOUTEILLES ET Gobelets PLASTIQUES (RI)

Qu'est-ce que c'est et quels sont les avantages ?

Le retourneur pour bouteilles et gobelets plastiques (RI) est un dispositif qui reçoit les récipients en flux continu, les maintient en position, les transporte individuellement et les retourne pour permettre leur nettoyage.

Les dispositifs de la gamme RI **sont adaptables aux besoins spécifiques de chaque situation**, en ce qui concerne la hauteur et l'orientation des points de réception et de livraison des produits, mais aussi quant à la manière spécifique dont ils sont maintenus en position.

En raison de leur adaptabilité, les retourneurs de la gamme RI **conviennent aux récipients de différentes formes et dimensions, y compris les petites bouteilles**.

Les produits sont transportés avec une prise ferme, individuelle et avec de la pression contrôlée. Par conséquent, les dispositifs RI sont adaptés aux **récipients fragiles ou délicats**.

Les solutions RI+ peuvent être configurées indépendamment, en tant que machines individuelles, ou peuvent faire partie d'un projet plus vaste, et s'intégrer et s'adapter à ses caractéristiques.

Caractéristiques techniques :

- Vitesse : jusqu'à 60 m/min
- Transport en continu
- Forme des produits transportés : cylindrique
- Support latéral par wedge
- Système de rinçage et/ou de désinfection intégré
- Entrée et sortie des produits à la même hauteur ou à différents niveaux
- Retournement sans pression entre les produits
- Contrôle intégrable à celui de la ligne
- Construction en acier inoxydable
- Dimensions : jusqu'à 3,5m x 2m x 3,5m
- Puissance requise : de 0,33 KW à 0,90 KW
- Exigences de sécurité conformes aux réglementations de l'UE