

BEHÄLTERWENDER (RI)

Sicheres Wenden und Desinfizieren von Flaschen und Gläsern



- Individuelle Produkthalterung
- Kontinuierliches Drehen
- Vollständig konfigurierbar
- Sektoren:
 - Lebensmittel
 - Kosmetik
 - Drogerieartikel

BEHÄLTERWENDER (RI)

Was ist das genau und welche Vorteile bietet es?

Der Behälterwender (Baureihe RI) ist ein Gerät, das Behälter in einem kontinuierlichen Fluss aufnimmt, sie einzeln hält, transportiert und sie umdreht, um ihre Reinigung zu ermöglichen.

Die Geräte der RI-Reihe sind sowohl in der Höhe und Ausrichtung der Aufnahme- und Ausgabepunkte der Produkte als auch in der konkreten Form, in der sie gehalten werden, **an die spezifischen Bedürfnisse des jeweiligen Falles anpassbar**.

Der Reinigungs- oder Desinfektionsmechanismus ist ebenfalls ganz nach den Bedürfnissen des Kunden konfigurierbar.

Aufgrund ihrer Anpassungsfähigkeit eignen sich die Behälterwender der Baureihe RI **für Behälter verschiedener Formen und Abmessungen, einschließlich Flaschen mit geringer Höhe**.

Die Produkte werden mit einem festen, individuellen und kontrollierter Druck, wodurch die RI Wender für **zerbrechliche oder empfindliche Behälter geeignet sind**.

RI Lösungen können als einzelne Maschinen konfiguriert werden, oder sie können Teil eines größeren Projekts sein, indem sie integriert und an die Merkmale des Projekts angepasst werden.

Technische Merkmale:

- Geschwindigkeiten von bis zu 60 m/min
- Kontinuierlicher Transport
- Form der transportierten Produkte: zylindrisch oder quasi-zylindrisch
- Seitliche Keilklemmung
- Ein- und Ausgabe von Produkten auf gleicher Höhe oder auf verschiedenen Ebenen
- Druckloses Drehen zwischen Produkten
- Die Steuerung kann in die der Linie integriert werden
- Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Abmessungen: bis zu 3,5 m x 2 m x 3,5 m
- Leistungsbedarf: von 0,33 KW bis 0,90 KW
- Sicherheitsanforderungen gemäß EU-Vorschriften.