

LINIENVEREINHEITLICHUNGEN (UL)

Kombination von zwei oder mehr Linien mit programmierbarer



- Programmierbare Linienvereinigung
- Basierend auf dynamischen Durchflussreglern (DFR's)
- Kann auf Bodenhöhe und/oder in der Höhe installiert werden
- Vollständig konfigurierbar
- Sektoren:
 - Lebensmittel
 - Kosmetik
 - Drogerieartikel
 - Pharma

LINIENVEREINHEITLICHUNGEN (UL)

Was genau ist das und welche Vorteile bietet es?

Die Linienvereinheitlicher (UL-Reihe) von Inprosy ermöglichen die Kombination von Produkten aus zwei oder mehr Linien und deren Lieferung an eine einzige nächste Arbeitsstation.

Sie sind so konzipiert, dass sie **Produkte von verschiedenen Produktionslinien mit unterschiedlichen oder unregelmäßigen Kadenzen aufnehmen und mit einer regelmäßigen und stabilen Takt an die nächste Arbeitsstation liefern**. Die UL-Geräte erfüllen somit eine Mehrfachfunktion: Einerseits vereinheitlichen sie **die Produktion von zwei oder mehr Linien**, um sie an einen einzigen nächsten Arbeitsplatz zu liefern; zweitens standardisieren sie **die Abgaberate an die nächste Arbeitsstation**, so dass die Produkte in der erforderlichen Menge und mit der erforderlichen Trennung abgegeben werden; und drittens **maximieren sie die Linieneffizienz**, indem sie den von jeder Linie erhaltenen Produktfluss intelligent verwalten, um die Verarbeitungskapazität der nächsten Arbeitsstation zu maximieren.

Der Linienvereiniger (UL) basiert auf dem Konzept der dynamischen Flussregelung von Inprosy (DFR) und teilt daher mit ihr ihre vollständige Konfigurierbarkeit, ihre Eignung für mehrere Produkttypen (Schachteln, Flowpacks, Beutel, Tuben, Flaschen, Dosen, Doypacks, bearbeitete Teile, usw...) und drucklose Behandlung, die sich daraus ergibt.

Wie funktionieren er?

Die Linienvereiniger (UL) von Inprosy umfassen so viele Geräte, wie Leitungen vereinheitlicht werden müssen. Die Verwaltung und Koordination aller dieser Linien erfolgt vom Leitsystem aus, das sowohl mit denen der vorherigen Linien als auch mit denen der nächsten Arbeitsstation integriert ist.

Jeder UL erhält die Produkte aus einer der zu vereinheitlichenden Linien mit seiner eigenen Kadenz und Trennung zwischen den Einheiten. **Das gemeinsame Steuersystem der UL-Geräte reguliert und koordiniert die Aktivität aller Geräte**, so dass sie alle erhaltenen Produkte mit der erforderlichen Taktfrequenz an den nächsten Arbeitsplatz liefern.

Darüber hinaus **verwaltet das Kontrollsystem die zu liefernden Produktmengen** in Fällen, in denen diese in Sets mit einer bestimmten Anzahl von Einheiten für die Verarbeitung an der nächsten Arbeitsstation gruppiert werden sollen. Dies ist z.B. bei Taschensets der Fall, die in die nächste Station eingepasst werden müssen.

Schließlich ermöglicht es die **dynamische Akkumulationsfunktion** der UL-Geräte, **Ineffizienzen zu absorbieren, die durch kurzfristige Abschaltungen entstehen**, die in einigen der Leitungen auftreten können, die den UL mit dem Produkt versorgen.

Technische Merkmale:

- Geschwindigkeiten von bis zu 80 m/min
- Akkumulation und kontinuierliche Abgabe
- Verschiedene Kettenformate bis zu 300 mm Breite
- Größe der transportierten Produkte: variabel je nach Stabilität und Gewicht
- Installation auf Bodenhöhe oder in der Höhe
- Form der transportierten Produkte: jede Art aus einem breiten Spektrum: Schachteln, Flowpacks, Beutel, Tuben, Flaschen, Dosen, Doypacks, bearbeitete Teile usw...
- Ein- und Ausgang von Produkten auf gleicher Höhe oder auf verschiedenen Ebenen
- In die bestehende Steuerung der Linie integrierte Steuerung
- Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Leistungsbedarf: abhängig von der Entfernung und den Eigenschaften der Schaltung
- Sicherheitsanforderungen nach EU-Vorschriften