

UNIFICATEUR DE LIGNE (UL)

Convergence de deux ou plusieurs lignes avec gestion programmable



- Convergence de lignes programmable
- Basé sur le principe des régulateurs dynamiques de flux (DFR)
- Installation au niveau du sol et/ou en hauteur
- Entièrement configurable
- Secteurs:
 - Alimentaire
 - Pharmaceutique
 - Cosmétique
 - Automobile
 - Électronique

UNIFICATEURS DE LIGNE (UL)

Qu'est-ce que c'est ?

Les unificateurs de ligne Inprosy (UL) permettent de faire confluer les produits de deux ou plusieurs lignes pour alimenter un seul poste de travail.

Ils ont été conçus pour **recevoir des produits de différentes lignes de production ayant des cadences différentes ou irrégulières et de les livrer suivant une cadence régulière et stable à la station de travail suivante.**

Les dispositifs UL assument donc une fonction multiple : d'une part, **ils unifient la production de deux ou plusieurs lignes**, qui sera livrée à un seul poste de travail ; ensuite, **ils normalisent le rythme de l'alimentation au poste de travail suivant** de façon à ce que les produits soient livrés au rythme requis et suivant la distanciation nécessaire ; et, enfin, ils **maximisent l'efficacité de la ligne** en gérant intelligemment le flux des produits reçus de chaque ligne pour profiter pleinement de la capacité de traitement du poste de travail suivant.

Les unificateurs de ligne (UL) sont basés sur le concept des régulateurs de flux dynamiques d'Inprosy (DFR), et partagent donc avec eux leurs possibilités de configuration totale, leur adéquation à plusieurs types de produits (boîtes, flowpacks, sacs, tubes, bouteilles, canettes, doypacks, pièces usinées, etc.) et leur traitement en FIFO et sans pression.

Comment ça marche ?

Les unificateurs de ligne Inprosy (UL) comprennent un dispositif pour chaque ligne devant être unifiée.

La gestion et la coordination de chacun d'entre eux sont effectuées depuis le système de contrôle, intégré à la fois à celui des lignes précédentes et à celui du poste de travail suivant.

Chaque UL reçoit les produits de l'une des lignes à unifier, qui possède sa propre cadence et respecte une distance spécifique entre les unités.

Le système de contrôle commun des dispositifs UL régule et coordonne l'activité de chacun d'entre eux afin de livrer tous les produits reçus selon la cadence requise par le poste de travail suivant.

En outre, **le système de contrôle gère les quantités de produits à livrer** si ceux-ci doivent être regroupés en lots comprenant un certain nombre d'unités pour le traitement au poste de travail suivant.

C'est le cas, par exemple, de lots de sacs devant être montés au poste suivant.

Enfin, **la fonction d'accumulation dynamique** fournie par les dispositifs UL permet **d'absorber le manque d'efficacité généré par les arrêts de court terme** que peuvent souffrir certaines lignes qui alimentent le produit à l'UL.

UNIFICATEURS DE LIGNE (UL)

Caractéristiques techniques :

- Vitesse : jusqu'à 80 m/min.
- Accumulation et alimentation continues.
- Différents formats de chaîne jusqu'à 300 mm de large.
- Taille des produits transportés : variable, en fonction de la stabilité et du poids.
- Mixte par unité ou groupe des produits.
- Installation au niveau du sol ou en hauteur.
- Forme des produits transportés : couvre une large gamme : boîtes, flowpacks, sacs, tubes, bouteilles, canettes, doypacks, pièces usinées, etc.
- Entrée et sortie des produits à la même hauteur ou sur différents niveaux.
- Contrôle intégré à la ligne.
- Construction en acier inoxydable.
- Consommation d'énergie : selon la distance et les caractéristiques du circuit.
- Exigences de sécurité conformes aux réglementations de l'UE.