

## VOLTEADOR DE ENVASES (RI)

Volteo y desinfección segura de botellas y frascos



- Sujeción individual de cada producto
- Volteo en continuo
- Totalmente configurable
- Sectores:
  - Alimentación
  - Cosmética
  - Droguería

# VOLTEADOR DE ENVASES (RI)

## ¿Qué es y qué aporta?

El Volteador de Envases (gama RI) es un dispositivo que recibe envases en un flujo continuo, los sujeta y transporta de forma individual y los voltea para limpiarlos mediante soplado.

Los dispositivos de la gama RI **son adaptables a las necesidades específicas de cada caso** tanto en la altura y orientación de los puntos de recepción y entrega de productos, como en la forma concreta como se produce la sujeción de éstos.

Por su adaptabilidad, los Volteadores de Envases de la gama RI, **son aptos para envases de formas y dimensiones variadas, incluyendo frascos de pequeña altura.**

Los productos son tratados con una sujeción firme, individual y con presión controlada, lo que convierte a los Volteadores RI en adecuados para **envases frágiles o delicados.**

Las soluciones RI se pueden configurar de forma aislada como máquinas individuales, o pueden formar parte de un proyecto más amplio, integrándose y adaptándose a las características de éste.

## Características técnicas:

- Velocidades de hasta 60 mts/min
- Transporte en continuo
- Forma de los productos transportados: cilíndrica o casi-cilíndrica
- Sujeción lateral por medio de wedge
- Entrada y salida de productos a la misma altura o a diferentes niveles
- Volteo sin presión entre productos
- Control integrable con el de la línea
- Construcción en acero inoxidable
- Dimensiones: hasta 3,5m x 2m x 3,5m
- Potencia requerida: desde 0,33 KW hasta 0,90 KW
- Requisitos de seguridad según normativa de la UE.