

VOLTEJADOR D'ENVASOS AMB SISTEMA DE DESINFECCIÓ (RI+)

Volteig i desinfecció segura d'ampolles i flascons



- Subjecció individual de cada producte
- Volteig continu
- Sistema integrat de desinfecció
- Totalment configurable
- Sectors:
 - Alimentació
 - Cosmètica
 - Drogueria

VOLTEJADOR D'ENVASOS AMB SISTEMA DE DESINFECCIÓ (RI+)

Què és i què aporta?

El Voltejador d'Envasos (gamma RI+) és un dispositiu que rep contenidors en un flux continu, els subjecta i els transporta individualment i els inverteix per netejar-los mitjançant un bufat i permetre'n el tractament de neteja o desinfecció.

Els dispositius de la gamma RI+ **són adaptables a les necessitats específiques de cada cas** tant en l'alçada i orientació dels punts de recepció i lliurament de productes, com en la forma concreta amb què es produeix la seva subjecció.

El mecanisme de neteja o desinfecció també és configurable en funció de les necessitats del client.

Per la seva adaptabilitat, els Voltejadors de la gamma RI+ **són aptes per a envasos de formes i dimensions variades, incloent-hi flascons de poca alçada.**

Els productes són tractats amb una subjecció ferma, individual i amb pressió controlada, i això fa que els Voltejadors RI+ siguin adequats per a **envasos fràgils o delicats.**

Les solucions RI+ es poden configurar aïlladament com a màquines individuals, o poden formar part d'un projecte més ampli, integrar-s'hi i adaptar-se a les seves característiques.

... ..

- Velocitats de fins a 60 m/min
- Transport en continu
- Forma dels productes transportats: cilíndrica o quasi cilíndrica
- Suport lateral per mitjà de *wedge*
- Sistema integrat de desinfecció
- Entrada i sortida de productes a la mateixa altura o a diferents nivells
- Volteig sense pressió entre productes
- Control integrable amb el de la línia
- Construcció en acer inoxidable
- Mides: fins a 3,5 m x 2 m x 3,5 m
- Potència requerida: de 0,33 kW a 0,90 kW
- Requisits de seguretat segons la normativa de la UE