

MEHRKANALIGE HEBE- UND/ODER SENKSPIRALEN (SPI-ML)

Vollständig konfigurierbare Lösungen zum Heben und Senken



- Doppel- oder Mehrkanal
- Möglichkeit des gleichzeitigen Hebens und Senkens
- Anpassbar in Höhe, Breite und Austrittswinkel
- Geeignet für eine Vielzahl von Produkten
- Sektoren:
 - Lebensmittel
 - Pharma
 - Kosmetik und Drogerie
 - Automobilindustrie
 - Elektronik

MEHRKANALIGE HEBE- UND/ODER SENKSPIRALEN (SPI-ML)

Was genau ist das?

Die Hebe- oder Senkspiralen (SPI-ML) sind Vorrichtungen zum Transport von Produkten zwischen zwei Punkten auf unterschiedlichen Höhen.

Dieses Spiralmodell ermöglicht den Transport von Produkten, die von zwei oder mehr Produktionslinien gleichzeitig kommen, durch seine Konfiguration von zwei oder mehr Kanälen. Dieses Modell ermöglicht auch den gleichzeitigen Auf- und Abstiegstransport.

Der Transport erfolgt kontinuierlich, Einheit für Einheit, und die Produkte werden ohne Druck oder Akkumulation während ihres Transfers zwischen den verschiedenen Höhen behandelt.

Aufgrund ihrer Konstruktion **sind Spiralaufzüge/-absenker sehr effizient im Verhältnis zwischen Steigung und belegter Fläche**, wodurch sie für die meisten Produktionsumgebungen optimal sind.

Die SPI-ML-Bausteine sind **vollständig konfigurierbar**.

Welche Vorteile bieten sie?

Die SPI-ML Bausteine eignen sich besonders für Produktionslinien, bei denen Produkte in verschiedenen Höhen aufgenommen und abgegeben werden müssen, ohne dass der Abstand zwischen einem Punkt und dem anderen groß ist. In diesen Fällen ist es schwierig, andere Mittel zum Heben und/oder Senken (z.B. lange Rampen) zu verwenden, da nur wenig Platz zur Verfügung steht und die Spirale eine zuverlässige und sichere Lösung darstellt.

Sie eignen sich auch als Mittel, um die transportierten Produkte in die Lage zu versetzen, Barrieren oder Hindernisse zu überwinden, die durch Strukturelemente oder andere bestehende Transport- oder Produktionslinien verursacht werden.

Die Reihe der SPI-ML Lösungen ist vollständig konfigurierbar, sowohl im Hinblick auf den zu überbrückenden Höhenunterschied, die Anordnung und Ausrichtung der Produktein- und -ausgangsbereiche als auch die Neigung der Transportrampe.

Die große Vielfalt an Breiten und Höhen des Transportkanals ermöglicht eine Anpassung an nahezu jedes Produkt: Schachteln, Beutel, Flowpacks, Flaschen, Tuben und Gläser, Doypacks, industrielle Komponenten, Dosen usw.

Die Produkte werden ohne Druck transportiert, wodurch sich die SPI-ML Geräte zum Heben oder Senken zerbrechlicher oder empfindlicher Produkte eignen.

Was sind ihre Merkmale?

Die Vorrichtungen SPI-ML bestehen aus einer Folge von Windungen (Spiralen), deren Durchmesser, Neigung, Abstand und Anzahl vom Höhenunterschied, den die Produkte überwinden müssen, ihren physikalischen Eigenschaften, dem verfügbaren Platz und der Menge der zu transportierenden Produkte sowie ihrer Geschwindigkeit abhängen.

Die Bewegung der Produkte erfolgt auf einer durchgehenden Kette, die keine Übergaben oder Glieder am Eingang oder Ausgang der Produkte vom oder zum Förderer erfordert. Die Breite dieser Kette sowie die möglichen Ergänzungen, die eingebaut werden können, um die Stabilität des transportierten Produkts zu gewährleisten, werden auf der Grundlage ihrer Eigenschaften konfiguriert.

Die Palette der SPI-ML Lösungen kann so konfiguriert werden, dass sie ohne Unterbrechungen oder Übergaben die Ein- und Auslaufförderer von Produkten, die beliebig lang sein können, umfassen.

Die SPI-ML Geräte können als einzigartige Senk- oder Hubelemente betrachtet werden, die zusammen mit anderen Inprosy® Produkten ebenfalls Teil einer umfassenderen Lösung für den Transport und die Verwaltung von Produkten in Produktionslinien sind.

Die Steuerung der SPI-ML Bausteine kann in die Steuerung der Produktionslinie integriert werden, so dass ihre Betriebsparameter den Anforderungen der Linie entsprechen.

MEHRKANALIGE HEBE- UND/ODER SENKSPIRALEN (SPI-ML)

Technische Merkmale:

- Mehrere unabhängige Produktkanäle.
- Gleichzeitige Abstiegs- und Aufstiegskanäle
- Überwindbarer Höhenunterschied: bis zu 10 Meter.
- Geschwindigkeit bis zu 60 m/min.
- Verschiedene Kettenformate bis zu 300 mm Breite.
- Es besteht die Möglichkeit, die Anlage für Auf und/oder Abstieg zu konfigurieren.
- Freie Konfiguration der Anordnung und Ausrichtung der Ein- und Ausgangsbereiche.
- Größe der transportierten Produkte: variabel je nach Stabilität und Gewicht.
- Adaptive Seitenführung.
- Druckloser Transport zwischen Produkten
- In die bestehende Steuerung der Linie integrierte Steuerung
- Konstruktion aus rostfreiem Stahl.
- Durchmesser: von 800 mm bis 2000 mm.
- Schmierung: empfohlen.
- Leistungsbedarf: von 0,33 KW bis 4,5 KW.
- Sicherheitsanforderungen gemäß EU-Vorschriften.